



ООО «Антониус Весселхедс» (Antonius Vesselheads B.V.) создано в 1937 году. Предприятие расположено в г. Маасбрахт (провинция Лимбург, Нидерланды) на берегу реки Маас, имеет собственный причал, напрямую связан с крупнейшими портами Европы: Роттердам (Нидерланды), Антверпен (Бельгия). Расположенный в 500 м автобан, аэропорт в 30 км (Маастрихт, Нидерланды) – позволяют доставлять продукцию в кратчайшие сроки.

Накопленные за 70 лет знания, опыт работы, высококвалифицированный персонал, а также технологические возможности нашего предприятия - позволяют выпускать продукцию для химической и нефтехимической, газовой, металлургической, пищевой промышленности, топливно-энергетического комплекса, оффшорной промышленности и др.

**Мы заботимся о репутации нашего предприятия. Интересы заказчика для нас приоритетны.**

Наш успех базируется на идеальном сочетании знаний, опыта и новых технологий, а философия нашего предприятия основывается на 3 китах:

- Высокое качество
- Доставка в срок
- Конкурентно способные цены

### **Продукция:**

На протяжении многих лет ООО «Антониус Весселхедс» специализируется на производстве ниже перечисленной продукции:

#### **Днища**

- Днища плоские отбортованные (Flat heads)
- Отбортованные выпуклые днища (Flat dished heads)
- Полуэллиптические днища (Semi-elliptical heads)
- Эллиптические отбортованные днища (Elliptical head)
- Коробковые днища (Torispherical heads)
- Днища с перевернутой отбортовкой (Diffusion heads)
- Сферические крышки (выпуклые днища) (Spherical caps)
- Полусферические днища (Hemispherical heads)
- Фланцевые днища (Plate-type heads)
- Децинормальные днища (Decimal heads)
- Заглушки для труб (Pipe caps)
- Крышки для люков (Manhole covers)
- Днища в форме овалов (Oval ends)
- Продолговатые днища (Case ends) и др.

**Переходы**

- Концентрические и эксцентрические конусные переходы (Concentric and Eccentric conical reducers)
- Конусы (Cones)

а также:

- Сильфонные компенсаторы (Expansion joints and bellows)
- Коленчатые патрубки (Elbows)
- Штампованные отверстия в днищах и других формах оболочек (Extruded openings in shells and heads)
- Прессованные узлы и комплектующие изделия (Pressed components)
- Изделия наплавки (Overlay welded products)

- по требованию заказчика возможна нарезка отверстий и сварка кромок в изделиях.

**Используемые материалы:**

В зависимости от назначения изделий, продукция может быть изготовлена в соответствии с требованием заказчика из следующих материалов:

- Углеродистая сталь
- Низко, высоколегированная коррозионно-стойкая сталь
- Нержавеющая сталь:
  - Аустенит и Супераустенит
  - Дуплекс и Супердуплекс
- Никелевые сплавы:
  - Монель
  - Инконель
  - Хастеллой
- Титан
- Цирконий
- Алюминий
- Медь
- Плакированные стали

Мы работаем с различными типами и модификациями вышеперечисленных материалов. Для детальной информации о возможных вариантах просим связаться с нами.

**Стандарты:**

Вся продукция изготавливается в соответствии со следующими стандартами:

- ASME
  - AD-Merkblatt
  - Norsok
  - Stoomwezen
  - DNV
  - PD 5500
  - CODAP
  - GL Rules
  - Lloyds Rules
  - Australian Standard
- и др.

**Сертификация:**

Система качества сертифицирована в соответствии с требованиями ISO 9001/2000 (проектирование, разработка, производство), TUV сертификат PED 97/23/EG Lloyd's Register Quality Assurance в 1992 году, а также BS 5882, RCCM-MR, AMSE III, Сертификат полномочий ASME по пунктам U, U2 при изготовлении сосудов и котлов (с 1997 года), AD Merkblatt 2000 и EN 729-2, TRD 201.

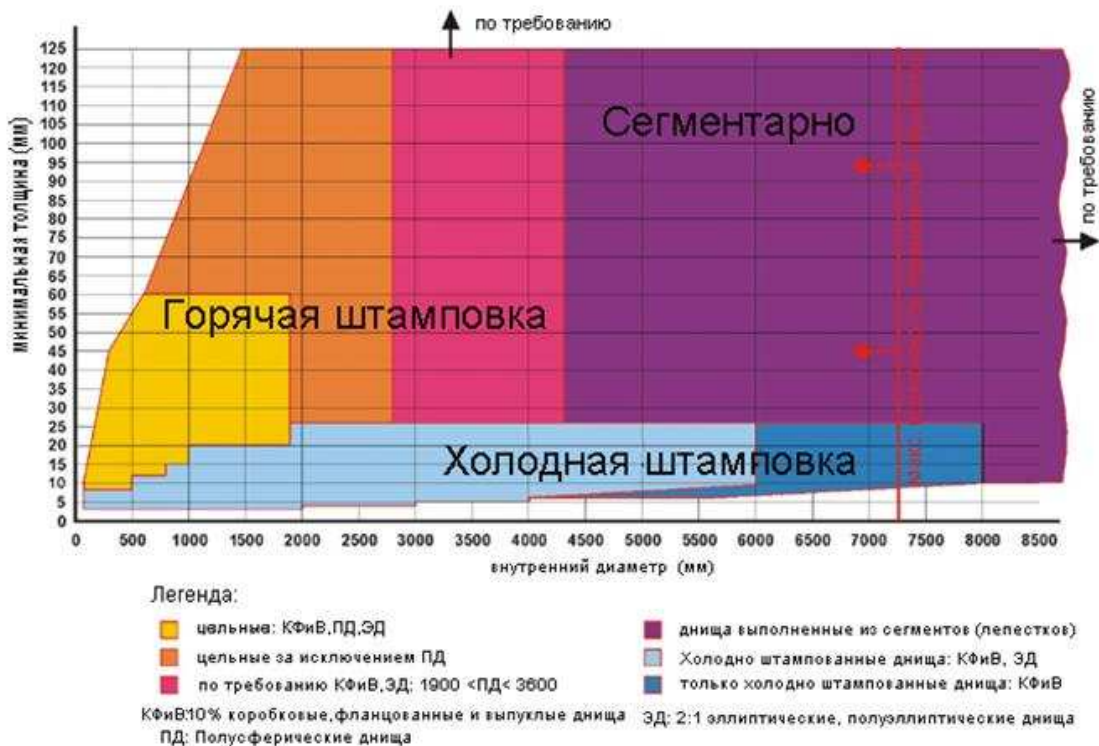
Каждое изделие, выпускаемое предприятием, подвергается целому комплексу испытаний, гарантирующих его качество и надежность. В зависимости от назначения продукции определяются объемы и методы контроля. Особое внимание уделяется контролю качества сварных соединений. Сварные швы подвергаются радиографическому, ультразвуковому и цветному контролю, испытанием на прочность и другим тестам, которые выполняются аттестованными операторами в соответствии с современными международными требованиями.

На протяжении длительного времени установлены честные партнерские отношения с ведущими предприятиями США, Канады, Японии, Германии, Франции, Бельгии, Испании, Норвегии, Италии, Сингапура, ОАЭ и других стран с высокоразвитым промышленным комплексом.

**Производственные возможности:**

Плазменная резка под водой	:	30000 x 6500 мм
Плазменная резка (автоген)	:	24000 x 5500 мм
Диск сварочной машины	:	макс. Ø 8600 мм
Холодное прессование	:	Пресс 1100 тонн, Ø 10000 мм Пресс 800 тонн, Ø 9000 мм Пресс 500 тонн, Ø 5000 мм Конусное прессование 2x250 тонн
Горячее прессование	:	Пресс 250 тонн Пресс 500 тонн Пресс 1000 тонн
Кромкозагибочный станок	:	макс. Ø 12000 мм, толщина 30 мм макс. Ø 6000 мм, толщина 16 мм макс. Ø 5500 мм, толщина 20 мм макс. Ø 5000 мм, толщина 18 мм
Термическая обработка	:	Газовая печь 5 тонн (5600x4250, 2600x2170) Электрическая печь 25 тонн (макс. Ø 7400 мм) Электрическая печь для контроля частей (1000x500мм)
Сварочное производство	:	Сварочный процесс осуществляется в соответствии с международными стандартами WPS, WPQ, PQR в соответствии со всеми требуемыми производственными нормами: SMAW, SAW, GTAW, GMAW, PAW, FCAW, ESW Допустимы все размеры
Сварочная обработка кромок	:	До Ø 5500 мм
Механизированная сварка	:	Травильная ванна для нерж. стали Ø 7200
Травление	:	Травильная ванна для алюминия Ø 4200
Шлифование, металлоструйная и пескоструйная обработка		

**Производственные возможности**



**Контакты:**

За более детальной информацией, с вопросами и пожеланиями обращаться:

Отдел маркетинга и продаж: Невена Кънчева (Ms. Nevena Kancheva)  
 e-mail: [nkancheva@antoniuss.nl](mailto:nkancheva@antoniuss.nl)  
 ☎ : (+31) 475 – 439021  
 (языки: Русс., Англ., Француз., Болгарс. )

Отдел маркетинга и продаж: Г-н Хюб Слайпен (Mr. Huub Slijpen)  
 e-mail: [hslijpen@antoniuss.nl](mailto:hslijpen@antoniuss.nl)  
 ☎ : (+31) 475 - 439080  
 (языки: Голл., Англ, Немецк.)

Генеральный директор: Г-н Хидо Слупп (Mr. Guido Slump)  
 e-mail: [gslump@antoniuss.nl](mailto:gslump@antoniuss.nl)  
 ☎ : (+31) 475 - 439096  
 (языки: Голл., Англ, Немецк.)

**ANTONIUS Vesselheads BV**  
 P.O.Box 7001, 6050 AA Maasbracht, the Netherlands  
 Tel. (+31) 475-439000, Fax (+31) 475-439001  
[antoniuss@antoniuss.nl](mailto:antoniuss@antoniuss.nl), <http://www.antoniuss.nl>